d'Herbouvillekaai 80
2020 Antwerp - Belgium
Tel. +32.3.248.30.00 - Fax. +32.3.248.37.77

Polygum prevENt QUADRA

PC 01527013

Odporna na działanie ognia, membrana dachowa o wysokich parametrach, składająca się osnowy poliestrowo-kompozytowej z naniesioną warstwą naturalnych kryształów rozszerzalnego grafitu, pokryta bitumem plastomerowym i dostarczana z wbudowaną (od spodu) warstwą dyfuzji pary.

- Zbrojenie (osnowa) obok wysokich własności mechanicznych, oferuje także wyjątkową stabilność wymiarów oraz odporność na rozwarstwianie i składa się z 3 warstw:
  1. Wierzchnia warstwa z włókniny poliestrowej Trevira Spunbond® .
  2. Środkowa warstwa to multikomponent z włókien szklanych ułożonych wzdłużnie i włókien poliestrowych ułożonych poprzecznie.
  3. Spodnia warstwa z włókniny poliestrowej Trevira Spunbond® .

Te 3 elementy strukturalne, mechanicznie i chemicznie zespolone, w efekcie tworzą jeden stabilny produkt.

Kryształy rozszerzalnego grafitu, są fabrycznie nanoszone na osnowę poliestrowo-kompozytową, dzięki czemu zarówno osnowa jak i powłoka bitumiczna, nie są przedmiotem modyfikacji i stąd jej własności są gwarantowane.

- Dyfuzja pary w warstwie spodniej membrany realizowana jest dzięki dodatkowym profilom w kształcie rombów z termicznie aktywowanego samoprzylepnego bitumu plastomerowego. Powierzchnia wiązania z podłożem wynosi około 40%, dając idealne proporcje co do odporności na siły ssania wiatru i możliwości dyfuzji pary.

- Optymalna dyfuzja pary jest zagwarantowana dzięki szerokim diagonalnym kanałom wykoń--czonym odporną na wysoką temperaturę i trudno przyczepną warstwą wierzchnią.

- Pas zakładu na stronie spodniej jest dodatkowo pokryty bitumem samoprzylepnym, który aktywowany jest termicznie (poprzez lekkie podgrzanie). Pas zakładu na stronie wierzchniej ma szer. 10 cm i jest zabezpieczony łatwo topliwą folią.

- Homogeniczna struktura zgrzewów APP, zgrzewanych delikatnym płomieniem zapewnia zarówno na początku jak i w procesie starzenia się materiału wysoką odporność na zdzieranie czy ścinanie. Wierzchnia warstwa papy pokryta jest posypką mineralną, która przez wtłoczenie mechaniczne odznacza się doskonałą przyczepnością.

- Strona spodnia membrany dachowej jest zabezpieczona łatwo topliwą folią, precyzyjnie przylegającą do brzegów membrany.

WYKOŃCZENIE STRONY WIERZCHNIEJ:

Polygum prevENt Quadra 4AR: art. nr: 01527013
- warstwa **zielono-szarej** posypki mineralnej

Polygum prevENt Quadra 4 Blanc: art. nr: 01529301(dług. 7,5m)
- warstwa **barwionej na biało** posypki mineralnej

Polygum prevENt Quadra 4 AD: art. nr: 01528311
- warstwa **ciemno-szarej** posypki mineralnej

Polygum prevENt Quadra 4 T: art. nr: 01515561
- piasek

atab
d'Herbouvillekaai 80
2020 Antwerp - Belgium
Tel. +32.3.248.30.00 - Fax. +32.3.248.37.77

Polygum prevENt QUADRA

PC 01527013

polygum

ZASTOSOWANIA :

Odporna na działanie ognia warstwa wierzchnia spełniająca wszystkie europejskie standarty odporności ogniowej zgodnie z normą EN 13501 część 5 (badania zgodne z normą ENV 1187)

- **B_{roof} (t1)**: (niemiecki wg.DIN 4102 część 7)
- **B_{roof} (t2)**: (skandynawski NORDTEST NT Fire 006)
- **B_{roof} (t3)**: (francuski T30/1)
- **B_{roof} (t4)**: (standart brytyjski BS 476-3-2004, fire rating FAA)

SKŁAD :

- osnowa : osnowa poliestrowo-kompozytowa 180 g/m² z siatką z włókien szklanych wzdłuż i wzmocnionego poliestru w poprzek osnowy z naniesioną warstwą natralnych kryształów rozszerzalnego grafitu.

- masa pokryciowa: bitum plastomerowy, składający się z ± 70% bitumu i ± 30% ataktycznego polipropylenu (APP).

PARAMETRY TECHNICZNE: (wartości średnie)

- Siła zrywająca (EN 12311-1)	wzdłuż	: 900 N
	w poprzek	: 650 N
- Wydłużenie przy zerwaniu (EN 12311-1)	wzdłuż	: 40 %
	w poprzek	: 50 %
- Odporn. na spływanie w wysokich temperaturach (EN 1110)		: > 140 °C
- Elastyczność w niskich temperaturach (EN 1109)		: - 18°C
- Stabilność wymiarów (EN 1107-1)		: ≤ 0,2 %

WYMIARY:

- Grubość papy:	4 mm (pomiędzy rombami)
- Długość rolki:	6 m
- Szerokość rolki:	1 m
- Średnia waga rolki:	30 do 35 kg (w zależności od rodzaju)

MOCOWANIE :

Zgrzewanie do podłoża, poprzez podgrzanie palnikiem spodniej strony papy i termiczne aktywowanie powierzchni rombów.



CE

CE EN 13707
0958-CPD-DK010/1